



I Aplicação

As válvulas de retenção servem para evitar o retorno do fluido e assegurar que só flui numa direção. Podem ser usadas para evitar o esvaziamento de bombas e para evitar golpes de ariete.

São usadas nas indústrias alimentar, de bebidas, enológica, oleica, cosmética, farmacêutica e química.

I Princípio de funcionamento

A válvula de retenção abre-se quando a pressão do fluido supera a pressão da mola. No momento em que se compensam as pressões, a válvula fecha.

Uma contrapressão superior permite que a válvula feche.

Quando temos duas bombas a funcionar em alternância, as válvulas são instaladas na impulsão de cada uma das bombas, com o objetivo de que a água não recircule através da bomba parada. Esta válvula contém um pequeno orifício que permite um caudal mínimo de recirculação para que a água desta zona não fique estagnada.

I Design e características

Disponível no tamanho DN 25/1" até 100/4".

Montagem/desmontagem fáceis das peças internas por meio de abraçadeira de tipo clamp.

Construção de medidas reduzidas.

Conexões: Macho DIN 11851.

I Materiais

Peças em contacto com o produto

AISI 316L (1.4404)

Outras peças de aço inoxidável

AISI 304 (1.4301)

Mola

AISI 302 (1.4319)

Junta

EPDM em conformidade com a norma FDA 177.2600

Acabamento superficial interno

Ra ≤ 0,8 μm

Acabamento superficial externo

Mecanizado (Torneado)

I Opções

Juntas em NBR, FPM ou PTFE.

Conexões: Soldar OD ASME BPE, Clamp DN 32676, Clamp OD ASME BPE,

Soldar DIN 11850, SMS, RJT, FIL-IDF, etc.

Orifício na válvula.

Disponível na versão ATEX.



Opção: pequeno orifício que permite um caudal de recirculação mínimo



I Especificações técnicas

Tamanhos disponíveis DN 25 - DN 100 DN 1" - DN 4"
 Temp. máxima de trabalho -10 °C a +120°C 14 °F a 248 °F
 Junta EPDM + 140 °C (SIP, máx. 30 min) 284 °F
 Pressão máxima de trabalho 10 bar

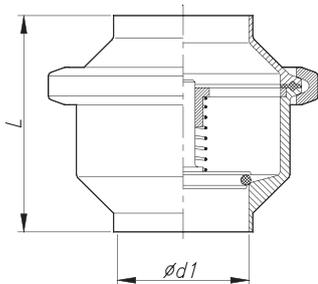
Pressão máxima de abertura [bar]:

DN	25	1"	32 / 40	1½"	50 / 100	2" / 4"
Mola	0,3		0,2			0,1

(Temperaturas e pressões indicativas em função do produto e do tipo de junta)

I Dimensões

Soldar para tubo métrico em conformidade com a norma DIN 11850



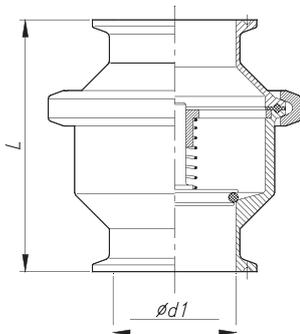
DN	d1	L	AISI 316L
25	26	73	V7200-000650025
32	32	73	V7200-000650032
40	38	80	V7200-000650040
50	50	85	V7200-000650050
65	66	110	V7200-000650065
80	81	115	V7200-000650080
100	100	125	V7200-000650100

Soldar para tubo OD em conformidade com a norma ASME BPE



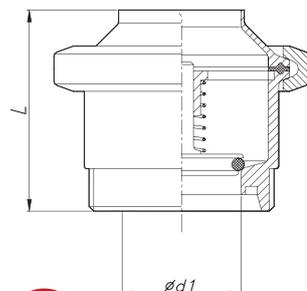
DN	d1	L	AISI 316L
1"	22,1	73	V7201-000650025
1½"	34,8	80	V7201-000650040
2"	47,5	85	V7201-000650050
2½"	60,2	110	V7201-000650063
3"	72,9	115	V7201-000650076
4"	97,6	125	V7201-000650100

Clamp OD em conformidade com a norma ASME BPE



DN	d1	L	AISI 316L
1"	22,1	98	V7201-770650025
1½"	34,8	105	V7201-770650040
2"	47,5	110	V7201-770650050
2½"	60,2	135	V7201-770650063
3"	72,9	140	V7201-770650076
4"	97,6	157	V7201-770650100

Macho DIN 11851 e soldar para tubo métrico em conformidade com a norma DIN 11850



DN	d1	L	AISI 316L
25	26	73	V7200-100650025
32	32	73	V7200-100652032
40	38	80	V7200-100652040
50	50	85	V7200-100652050
65	66	110	V7200-100652065
80	81	115	V7200-100652080
100	100	125	V7200-100652100

(Dimensões em mm)

